



SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

P3-dix forte

***Disinfettante detergente cloroattivo per le industrie agro-alimentari e per locali di preparazione alimenti
Presidio Medico Chirurgico
Registrazione n° 14682 del Ministero della Sanità***

Caratteristiche chimico - fisiche

Aspetto fisico:	liquido giallo
Solubilità:	a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto
Peso specifico:	ca. 1,21 g/cm ³ (a 20°C)
Stabilità allo stoccaggio:	da +5°C a +30°C
Valore pH 1%:	ca. 12,1 (20°C in acqua demineralizzata)
Punto di infiammabilità:	> 100°C
Schiumosità:	non schiumogeno
Compatibilità con i materiali:	P3-dix forte non corrode materiali quali l'acciaio al carbonio, acciaio inox, ferro, vetro, ceramica. Le superfici in alluminio possono essere trattate con temperature non superiori a 35° C e con tempi di contatto non superiori a 10 minuti. P3-dix forte è altresì compatibile, alle concentrazioni d'uso, con i più comuni polimeri impiegati nell'industria alimentare (PVC, PE, EPDM, VITON, NBR, ecc.).

Applicazione

Detergenza e disinfezione:

- di impianti per la produzione e trasformazione del latte, di tank di trasporto e deposito, come pure di raccordi , tubazioni ,impianti e recipienti di mungitura.
- di impianti ed ambienti nell'industria delle bevande.
- di tank e fusti da birra in alluminio rivestito nelle birrerie.
- nelle industrie di lavorazione della carne, di impianti fissi e/o mobili (condotti di recupero sangue, sale di sezionatura, ecc.).
- di superfici lavabili nelle cucine e locali di preparazione alimenti.

Modalità d'uso: a) Nella lavorazione e trasformazione del latte

Impianti centralizzati di mungitura, tank, filler, linee

Concentrazione : 0,5-1%

Temperatura : 20°- 60°C

Tempo di contatto: 5 - 20 minuti (secondo il tipo di utenza)

Il trattamento avviene per ricircolazione e deve essere preceduto e seguito da un risciacquo con acqua a temperatura ambiente.

b) Industria delle bevande

Tank, tubazioni, container, premix, riempitrici, impianti a spina nei banchi di mescita

Concentrazione : 0.5 - 3% (secondo il tipo di utenza)

Temperatura : 20°- 60°C

Tempo di contatto : 10 - 30 minuti (secondo il tipo di utenza)

Il trattamento avviene per ricircolazione e deve essere preceduto e seguito da un risciacquo con acqua a temperatura ambiente.

c) Nelle birrerie

Tank, tubazioni, fusti (processi manuali o automatici), riempitrici

Concentrazione : 0.5 - 5% (secondo il tipo di utenza)

Temperatura : 20°- 60°C

Tempo di contatto : 3 – 30 minuti (secondo il tipo di utenza)

Il trattamento con la soluzione di **P3-dix forte** avviene per ricircolazione e deve essere preceduto e seguito da un risciacquo con acqua a temperatura ambiente.

NOTE: per trattamenti di disinfezione/detergenza manuale di fusti da birra (in particolare se in alluminio) utilizzare sempre soluzioni pronte

all'uso e non immettere il prodotto concentrato all'interno del fusto; non superare mai i 35 °C durante il trattamento.

d) Industrie di lavorazione carne/pesce

Strutture esterne, ambienti, impianti

Concentrazione	:	1 - 5%
Temperatura	:	50 ° - 60 °C max
Tempo di contatto	:	10 -20 minuti

Le procedure applicative sono da curarsi nel dettaglio a secondo del mezzo di veicolazione scelto per utilizzare la soluzione di **P3-dix forte**.

c) Cucine e locali di preparazione alimenti

Strutture esterne, ambienti, impianti

Concentrazione	:	1 - 2 %
Temperatura	:	50 °C max
Tempo di contatto	:	15 – 20 minuti

I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

Monitoraggio

- **Determinazione della concentrazione per titolazione**

Campione:	50 ml di soluzione di utilizzo
Titolante:	HCl 0,5 N
Indicatore:	fenolftaleina
Fattore di titolazione:	0,4
Calcolo:	ml di HCl consumati x 0,4 = % di P3-dix forte

NB: aggiungere una punta di spatola di Na-tiosolfato in polvere prima dell'indicatore

- **Titolazione del cloro attivo**

Campione: 100 ml di soluzione di utilizzo
Titolante: $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 0,1 N
Indicatore: KI (0,5 g), H_2SO_4 25% (20 cc), salda d'amido 0,5% (1cc)
Fattore di titolazione: 35,5
Calcolo: ml di $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ consumati x 35,5 = ppm cloro attivo

Gli indicatori sono da aggiungere al campione in sequenza prima della titolazione

Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

16/01/2012